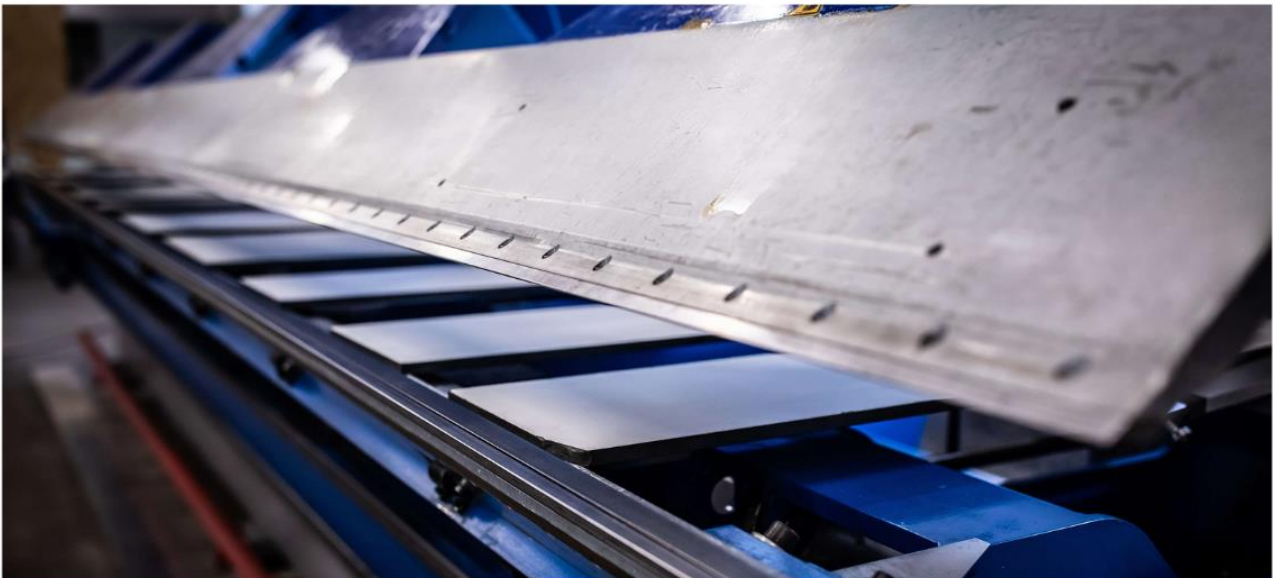


DAR-STAR KATALOG

Firma specjalizuje się w gięciu blach powlekanych, ocynkowanych i innych materiałów. Oferuje usługi gięcia na indywidualne potrzeby klienta, zapewniając wysoką jakość wykonania i szybki czas realizacji zamówień.



KOMPLEKSOWY SYSTEM OBRÓBEK BLACHARSKICH

W zakresie produkcji obróbek blacharskich firma DAR - STAL oferuje obróbki z blachy:

- ocynkowanej nielakierowanej o grubościach 0,75 mm, 1,00 mm, 1,50 mm, 2,00 mm;
- ocynkowanej z powłoką poliestrową 25 µm w dostępnych typowych kolorach RAL o grubości 0,50 mm;
- ocynkowanej z powłoką poliestrową 25 µm w kolorach RAL 7016, 7024, 7035, 8017, 9008, 9006, 9007 i 9010 o grubości 0,75 mm;
- ocynkowanej z powłoką poliestrową 25 µm w kolorze RAL 9010 o grubości 1,50 mm;
- ocynkowanej z powłoką poliestrową 35 µm w dostępnych typowych kolorach RAL o grubości 0,50 mm;
- ocynkowanej z powłoką agro 35 µm o grubości 0,50 mm;
- ocynkowanej z powłoką poliuretanową 55 µm o grubości 0,50 mm; ż ocynkowanej z powłoką foodsafe 120 µm o grubości 0,50 mm; ż nierdzewnej - kwasoodpornej w gat. 1.4301 o grubościach 0,50 mm; 0,80 mm i 1,50 mm.

Obróbki firmy DAR - STAL dostępne są w długościach:

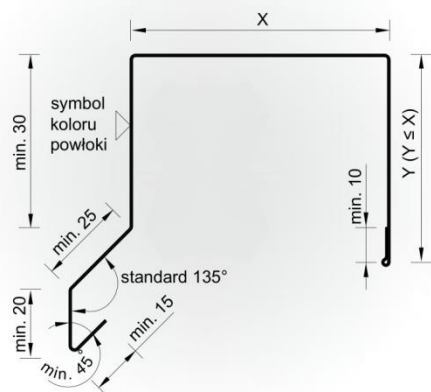
- standardowych: 3,00 m, 5,00 m i 6,00 m;
- niestandardowych: od 0,10 m do 8,00 m w zależności od kształtu obróbki i grubości blachy;
- do 3,00 m w przypadku obróbek z blachy nierdzewnej 0,80 i 1,50 mm oraz blachy ocynkowanej nielakierowanej 2,00 mm.

Cena obróbek blacharskich jest uzależniona od:

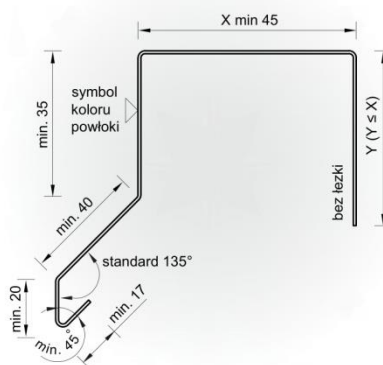
Istnieje możliwość lakierowania proszkowego obróbek z blachy ocynkowanej na dowolny kolor palety RAL.

MOŻLIWOŚCI TECHNOLOGICZNE PRODUKOWANYCH OBRÓBEK

Obróbka blacharska grubości 0,4÷0,8 mm



Obróbka blacharska grubości 1,0÷2,0 mm



OBRÓBKI ŚCIENNE

Specjalizujemy się w kompleksowej obróbce blacharskiej ściennej, oferując innowacyjne rozwiązania dostosowane do indywidualnych potrzeb klientów. Nasza firma posiada zaawansowane technologie oraz doświadczony zespół, który gwarantuje najwyższą jakość i precyzję wykonania. Zajmujemy się gięciem, formowaniem i dostosowywaniem blachy do różnorodnych zastosowań ściennej aranżacji.

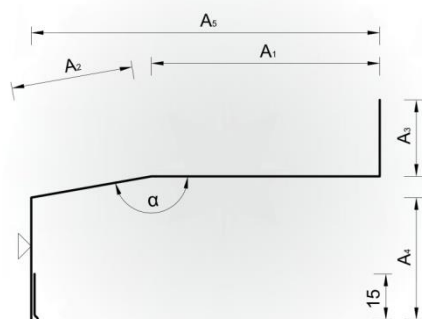
Oferujemy nie tylko solidne i trwałe elementy wykończeniowe, ale także estetyczne detale, które nadają wnętrzą unikalny charakter. Nasze usługi obejmują listwy przypodłogowe, dekoracyjne panele, parapety i inne elementy, które podkreślą indywidualny styl każdego pomieszczenia.

Nie ważne, czy potrzebujesz eleganckiego wykończenia biura, nowoczesnej aranżacji mieszkania czy praktycznych rozwiązań w przestrzeni komercyjnej – nasza firma jest gotowa sprostać każdemu wyzwaniu. Wybierając nas, wybierasz nie tylko solidność i funkcjonalność, ale także nowoczesność i estetykę w każdym detalu.



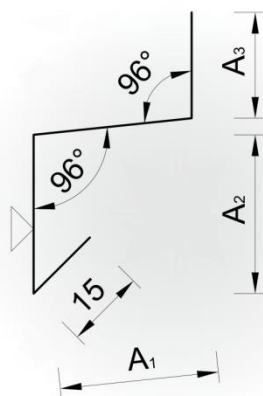
OBRÓBKI ŚCIENNE

1. Okapnik cokołu



symbol / gr. płyty	A2	A1	A3	A4	α°	A5	L	rozw.
001/40	15	40	25	40	170	54	8000	135
001/50	25	40	25	40	170	64		145
001/60	35	40	25	40	170	74		155
001/80	55	40	25	40	170	94		175
001/100	75	40	25	40	170	114		195
001/120	95	40	25	40	170	134		215
001/140	115	40	25	40	170	154		235
001/150	125	40	25	40	170	164		245
001/160	135	40	25	40	170	174		255
001/180	155	40	25	40	170	194		275
001/200	175	40	25	40	170	214		295

Obróbka typowa z blachy gr. 0,50mm
Obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50mm lub 0,75mm



symbol	A1	A2	A3	α°	L	rozw.
003B	30	30	20	96	3000	95

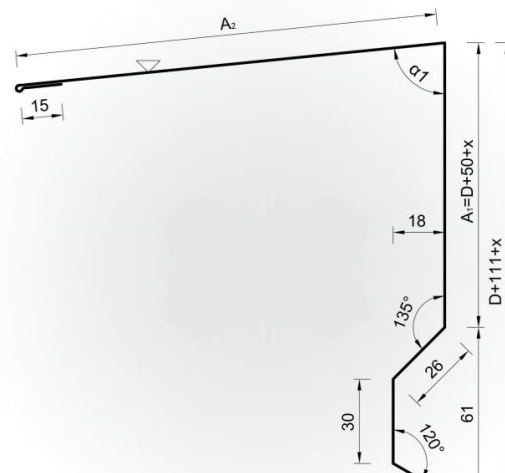
obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

OBRÓBKA 004 - OKAPNIK COKOŁU

symbol / gr. płyty	A	B	α°	L	rozw.
004/40	40	40	135	3000 5000 6000	125
004/50	50	40	135		135
004/60	60	40	135		145
004/80	80	40	135		165
004/100	100	40	135		185
004/120	120	40	135		205
004/140	140	40	135		225
004/150	150	40	135		235
004/160	160	40	135		245
004/180	180	40	135		265
004/200	200	40	135		285

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm
 004 / A / α

.....

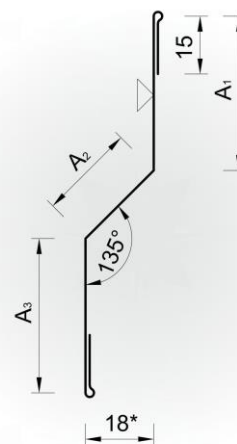


OBRÓBKA 005 - OKAPNIK ŚCIENNY

symbol	A1	A2	A3	L	rozw.
005/40	40	25	40	3000 5000 6000	135
005/60	40	25	60		155
005/80	40	25	80		175
005/100	40	25	100		195

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm
 005 / A / B
 / C

* dla wymiaru B=25

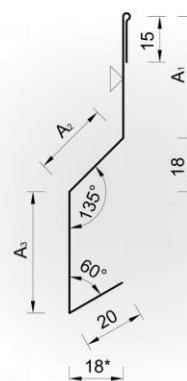


OBRÓBKA 006 - OKAPNIK ŚCIENNY

symbol	A1	A2	A3	L	rozw.
006/40	40	25	40	3000 5000 6000	140
006/60	40	25	60		160
006/80	40	25	80		180
006/100	40	25	100		200

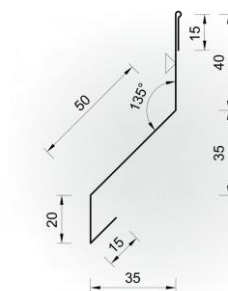
obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm
 006 / A / B
 / C / α

* dla wymiaru B=25



OBRÓBKA 007 - OKAPNIK ŚCIENNY

symbol	L	rozw.
007	3000	140
	5000	
	6000	

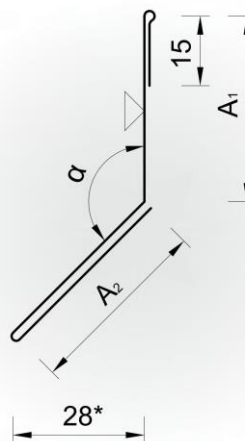


OBRÓBKA 008 - OKAPNIK

symbol	A1	A2	α°	L	rozw.
008/40	40	40	135	3000	135
				5000	
				6000	

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm
 008 / A1 / A2
 / α

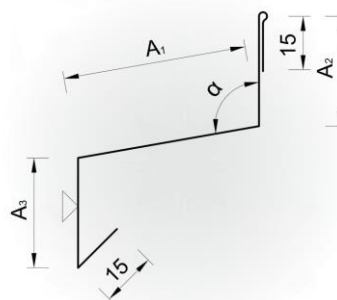
* dla wymiaru B=25



OBRÓBKA 009 - OKAPNIK ŚCIENNY

symbol	A1	A2	A3	α°	L	rozw.
009/50	50	30	30	100	3000	140
009/100	100	30	30	100	5000	190
009/150	150	30	30	100	6000	240

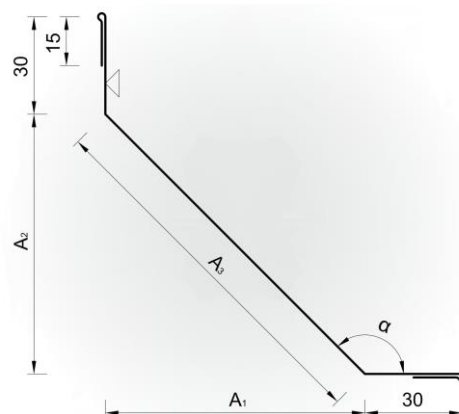
obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm
 009 / A / B
 / C / α



OBRÓBKA 010 - OBRÓBKA WEWNĘTRZNA PODWALINY

symbol	A1	A2	α°	A3	L	rozw.
010/50	50	50	135	71	3000 5000 6000	161
010/80	80	80	135	114		204
010/100	100	100	135	142		232
010/120	120	120	135	170		260

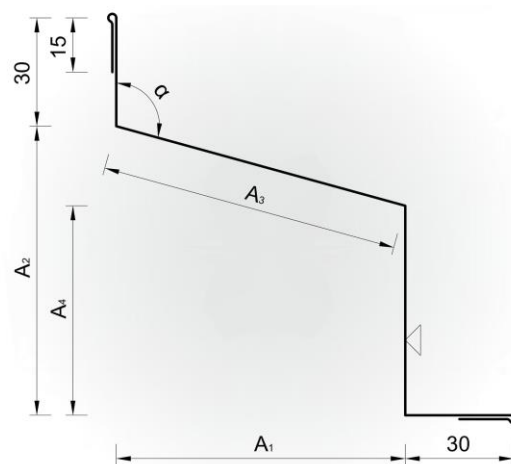
obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm
 010 / A / B / C / α



OBRÓBKA 011 - OBRÓBKA WEWNĘTRZNA PODWALINY

symbol	A1	A2	α°	A3	A4	L	rozw.
011/80	80	80	105	83	59	3000 5000 6000	232
011/120	120	120	105	125	88		303

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm
 011 / A / B / C / α

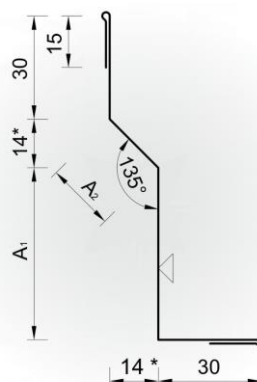


OBRÓBKA 012 - OBRÓBKA WEWNĘTRZNA PODWALINY LUB OTWORU OKIENNEGO

symbol	A1	A2	α°	L	rozw.
012	50	20	135	3000	160
				5000	
				6000	

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm
 012 / A / B / α

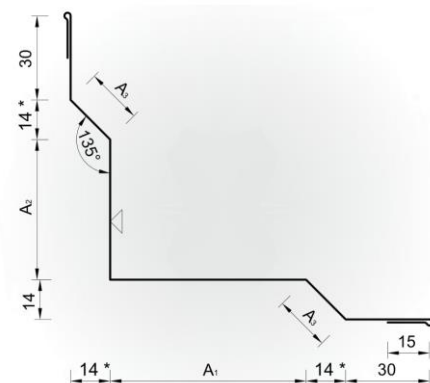
* dla wymiaru B=20



OBRÓBKA 013 - OBRÓBKA WEWNĘTRZNA PODWALINY

symbol	A1	A2	A3	L	rozw.
013	70	50	20	3000 5000 6000	250

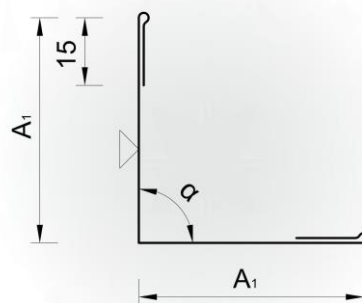
obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm
 013 / A / B
 / C
 * dla wymiaru B=20



OBRÓBKA 015 - KĄTOWNIK ZEWNĘTRZNY RÓWNOBOCZNY

symbol	A1	α°	L	rozw.
015/25	25	90	3000 5000 6000	80
015/30	30	90		90
015/40	40	90		110
015/50	50	90		130
015/100	100	90		230
015/150	150	90		330

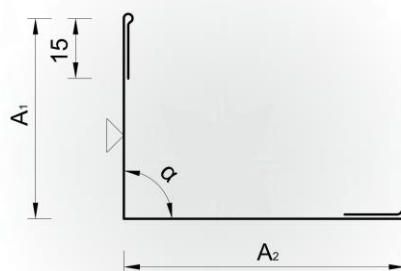
obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm
 015 / A / α



OBRÓBKA 016 - KĄTOWNIK ZEWNĘTRZNY

symbol	A1	A2	α°	L	rozw.
016/50/70	50	70	90	3000	150
016/50/100	50	100	90	5000	180
016/50/150	50	150	90	6000	230

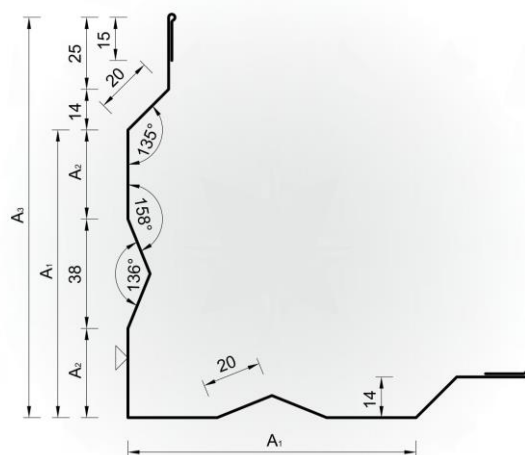
obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm
 016 / A / B
 / α



OBRÓBKA 017 - NAROŻNIK ZEWNĘTRZNY

symbol	gr. płyty	A1	A2	A3	L	rozw.
017/100	-	100	31	139	3000 5000 6000	324
017/120	40	120	41	159		364
017/140	60	140	51	179		404
017/160	80	160	61	199		444
017/180	100	180	71	219		484
017/200	120	200	81	239		524
017/240	160	240	101	279		604
017/280	200	280	121	319		684
017/330	-	330	146	369		784

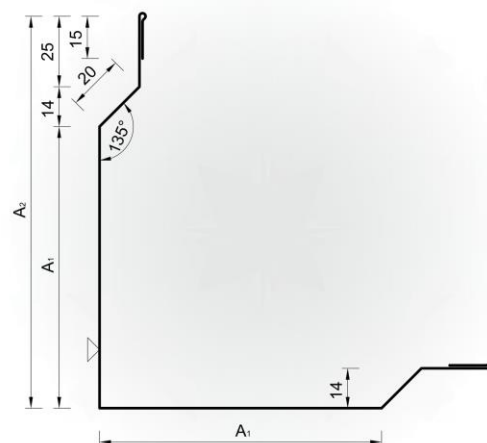
obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm 017 / A1



OBRÓBKA 018 - NAROŻNIK ZEWNĘTRZNY

symbol	gr. płyty	A1	A2	L	rozw.
018/100	-	100	139	3000 5000 6000	320
018/120	40	120	159		360
018/140	60	140	179		400
018/160	80	160	199		440
018/180	100	180	219		480
018/200	120	200	239		520

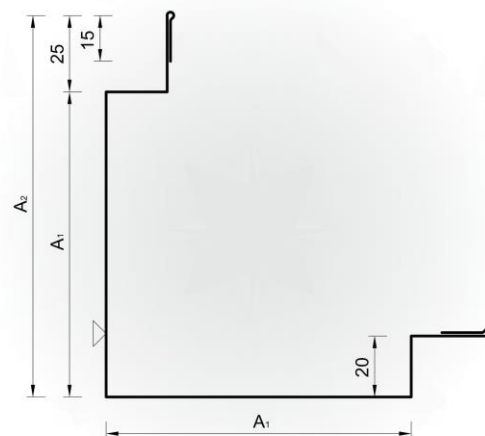
obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm 018 / A



OBRÓBKA 019 - NAROŻNIK ZEWNĘTRZNY

symbol	gr. płyty	A1	A2	L	rozw.
019/100	-	100	125	3000 5000 6000	320
019/120	40	120	145		360
019/140	60	140	165		400
019/160	80	160	185		440
019/180	100	180	205		480
019/200	120	200	225		520

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm 019 / A



OBRÓBKA 020 - KĄTOWNIK WEWNĘTRZNY RÓWNOBOCZNY

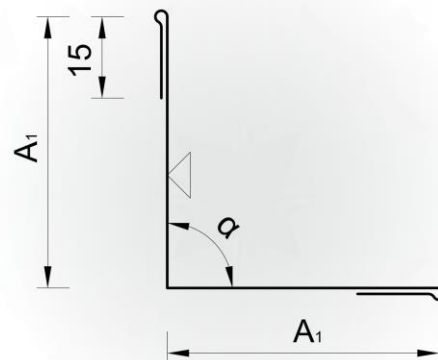
symbol	A1	α°	L	rozw.
020/25	25	90	3000	80
020/30	30	90		90
020/40	40	90		110
020/50	50	90	3000	130
020/100	100	90	5000	230
020/150	150	90	6000	330

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50

mm lub 0,75 mm 020 / A1 / α

.....



OBRÓBKA 021 - KĄTOWNIK WEWNĘTRZNY

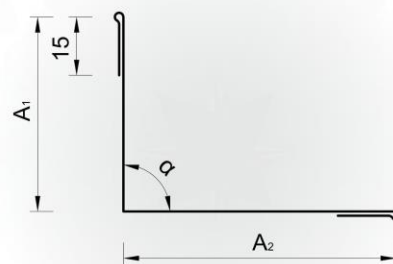
symbol	A1	A2	L	rozw.
021/50/70	50	70	3000	150
021/50/100	50	100	5000	180
021/50/150	50	150	6000	230

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50

mm lub 0,75 mm 021 / A1 / A2

..... / α



OBRÓBKA 022 - NAROŻNIK ZAOKRĄGLONY, PŁYTA - PŁYTA

symbol	L	rozw.
022	3000	175
	5000	
	6000	

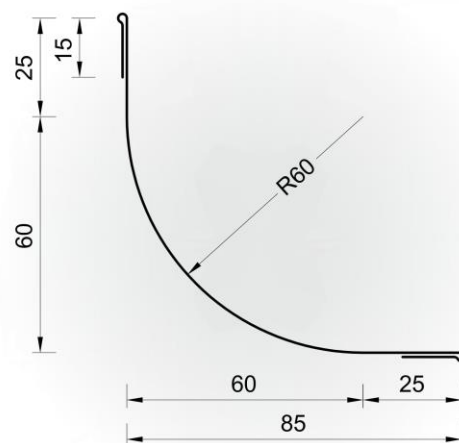
obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

symbol	L	rozw.
022 /N-0,50	3000	175
	5000	
	6000	

obróbka z blachy nierdzewnej gr. 0,50 mm

symbol	L	rozw.
022 /N-0,75	3000	175

obróbka z blachy nierdzewnej gr. 0,75 mm



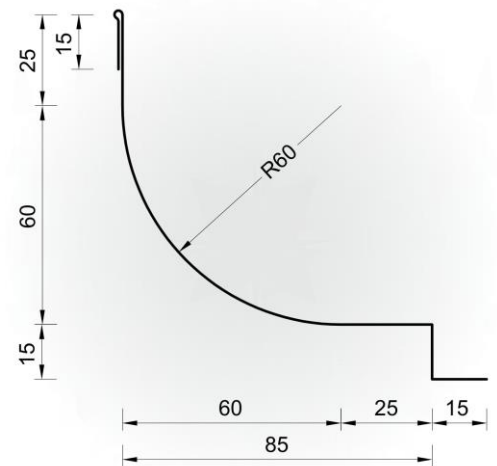
OBRÓBKA 023 - NAROŻNIK ZAOKRĄGLONY, PŁYTA - KAFELKI

symbol	L	rozw.
023 /N-0,50	3000	190
	5000	
	6000	

obróbka z blachy nierdzewnej gr. 0,50 mm

symbol	L	rozw.
023 /N-0,75	3000	190

obróbka z blachy nierdzewnej gr. 0,75 mm



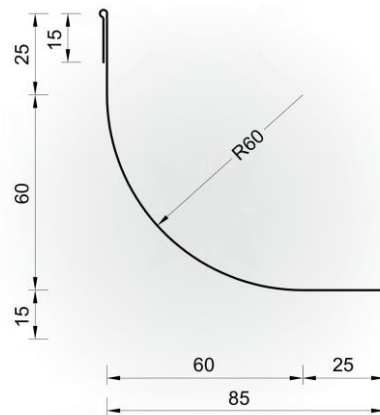
OBRÓBKA 024 - NAROŻNIK ZAOKRĄGLONY, PŁYTA - BETON

symbol	L	rozw.
024 /N-0,50	3000	175
	5000	
	6000	

obróbka z blachy nierdzewnej gr. 0,50 mm

symbol	L	rozw.
024 /N-0,75	3000	175

obróbka z blachy nierdzewnej gr. 0,75 mm



OBRÓBKA 025 - CEOWNIK

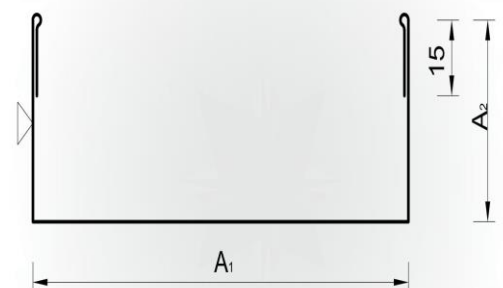
symbol	gr. płyty	A1	A2	L	rozw.
025/40	40	44	40	3000 5000 6000	154
025/50	50	54	40		164
025/60	60	64	40		174
025/80	80	84	40		194
025/100	100	104	40		214
025/120	120	124	40		234
025/140	140	144	40		254
025/150	150	154	40		264
025/160	160	164	40		274
025/180	180	184	40		294
025/200	200	204	40	314	

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50

mm lub 0,75 mm 025 / A / B

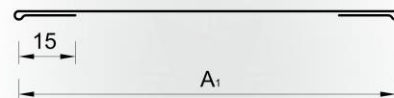
.....



OBRÓBKA 026 - PŁASKOWNIK

symbol	A1	L	rozw.
026/50	50	3000 5000 6000	80
026/80	80		110
026/100	100		130
026/150	150		180

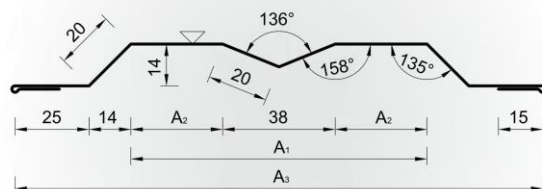
obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm 026 / A1



OBRÓBKA 027 - MASKOWNICA POŁĄCZEŃ PLYT

symbol	A1	A2	A3	L	rozw.
027/75	76	19	153	3000 5000 6000	198
027/100	100	31	178		222
027/120	120	41	198		242
027/140	140	51	218		262
027/160	160	61	238		282
027/180	180	71	258		302
027/200	200	81	278		322

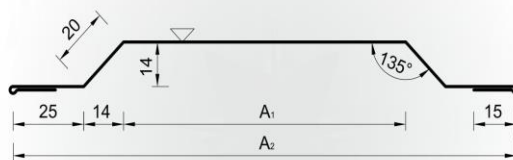
obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm 027 / A



OBRÓBKA 028 - MASKOWNICA POŁĄCZEŃ PLYT

symbol	A1	A2	L	rozw.
028/50	50	128	3000 5000 6000	170
028/75	75	153		195
028/100	100	178		220
028/120	120	198		240
028/140	140	218		260
028/160	160	238		280

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm 028 / A1



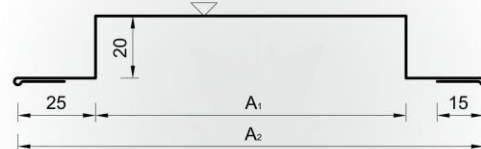
OBRÓBKA 029 - MASKOWNICA POŁĄCZEŃ PLYT

symbol	A1	A2	L	rozw.
029/50	50	150	3000	170
029/75	75	125		195
029/100	100	150	3000	220
029/120	120	170		240
029/140	140	190	5000	260
029/160	160	210	6000	280

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50

mm lub 0,75 mm 029 / A1



OBRÓBKA 036 - MASKOWNICA OTWORU BRAMOWEGO

symbol	A1	A2	A4	A3	L	rozw.
036/120	120	124	50	30	3000	219
036/140	140	144	50	30		239
036/160	160	164	50	30	5000	259
036/180	180	184	50	30		279
036/200	200	204	50	30	6000	299
036/220	220	224	50	30		319
036/240	240	244	50	30	6000	339
036/260	260	264	50	30		359

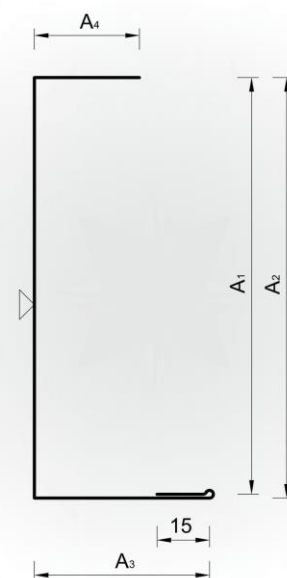
obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50

mm lub 0,75 mm 036 / A1

..... / A2

..... / A3



OBRÓBKA 037 B - MASKOWNICA OTWORU BRAMOWEGO

symbol	A1	A2	A3	A4	L	rozw.
037B/120	120	136	50	30	3000	276
037B/140	140	156	50	30		296
037B/160	160	176	50	30	5000	316
037B/180	180	196	50	30		336
037B/200	200	216	50	30	6000	356
037B/220	220	236	50	30		376
037B/240	240	256	50	30	6000	396
037B/260	260	276	50	30		416

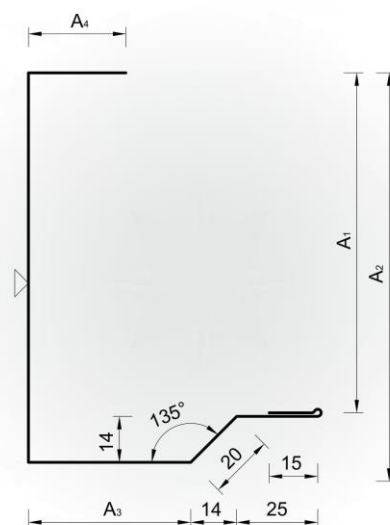
obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50

mm lub 0,75 mm 037B / G

..... / B

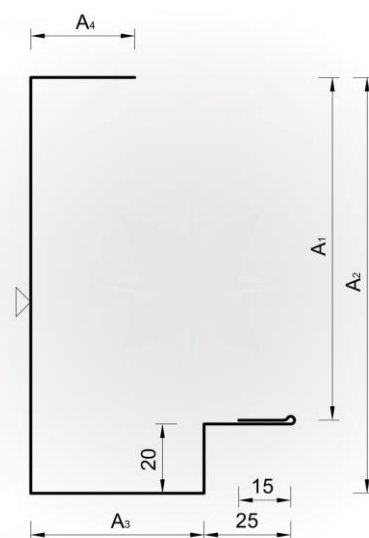
..... / C



OBRÓBKA 039 B - MASKOWNICA OTWORU BRAMOWEGO

symbol	G	A	B	C	L	rozw.
039B/120	120	142	50	30	3000 5000 6000	282
039B/140	140	162	50	30		302
039B/160	160	182	50	30		322
039B/180	180	202	50	30		342
039B/200	200	222	50	30		362
039B/220	220	242	50	30		382
039B/240	240	262	50	30		402
039B/260	260	282	50	30		422

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm
 039B / G / B / C



OBRÓBKA 046 - MASKOWNICA OTWORU BRAMOWEGO

symbol	A1	A2	L	rozw.
046/120	120	30	3000 5000 6000	165
046/140	140	30		185
046/160	160	30		205
046/180	180	30		225
046/200	200	30		245
046/220	220	30		265
046/240	240	30		285
046/260	260	30		305

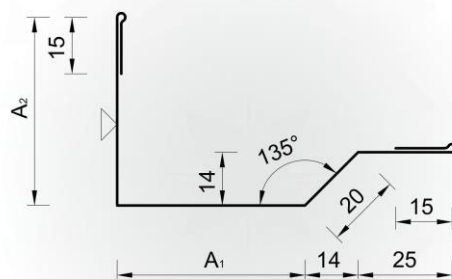
obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm
 046 / A1 / A2



OBRÓBKA 047 - MASKOWNICA OTWORU BRAMOWEGO

symbol	A1	A2	L	rozw.
047/50	50	50	3000 5000	175
047/70	70	50	6000	195

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm
 047 / A1 / A2



OBRÓBKA 049 - MASKOWNICA OTWORU BRAMOWEGO

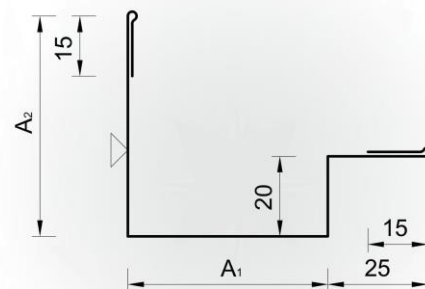
symbol	A1	A2	L	rozw.
049/50	50	55	3000	180
049/70	70	55	5000	200
			6000	

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50

mm lub 0,75 mm 049 / A1 / A2

.....

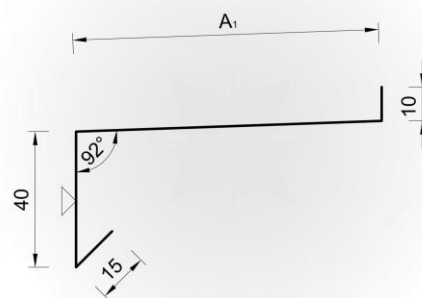
OBRÓBKA 051 - MASKOWNICA OTWORU OKIENNEGO
- PARAPET OKIENNY

symbol	A1	L	rozw.
051/50	50	3000	115
051/70	70		135
051/90	90		155
051/110	110	5000	175
051/130	130		195
051/150	150	6000	215
051/200	200		265
051/250	250		315

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50

mm lub 0,75 mm 051 / A1

OBRÓBKA 052 - MASKOWNICA OTWORU OKIENNEGO
- WZMOCNIENIE PARAPETU

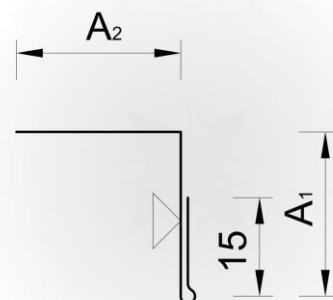
symbol	A1	A2	L	rozw.
052	25	25	3000	65

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50

mm lub 0,75 mm 052 / A1 / A2

.....



OBRÓBKA 053 - MASKOWNICA OTWORU OKIENNEGO - NADPROŻE

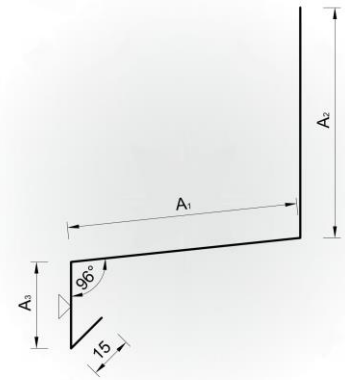
symbol	A1	A2	A3	L	rozw.
053/40	40	80	30	3000 5000 6000	165
053/60	60	80	30		185
053/80	80	80	30		205
053/100	100	80	30		225

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50

mm lub 0,75 mm 053 / A1 / A2

..... / A3



OBRÓBKA 054 B - MASKOWNICA OTWORU OKIENNEGO - NADPROŻE

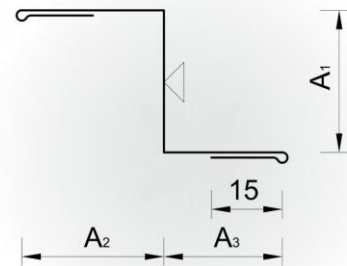
symbol	A1	A2	L	rozw.
054B/40	40	20	3000	75
054B/60	60	20		95

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50

mm lub 0,75 mm 054B / A1 /

A2



OBRÓBKA 055 B - ZETOWNIK, MASKOWNICA OTWORU OKIENNEGO
- SŁUPEK ZEWNĘTRZNY

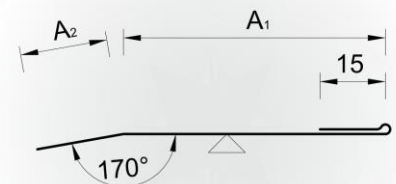
symbol	A1	A2	A3	L	rozw.
055B/22	22	30	25	3000	107
055B/30	30	30	25		115
055B/35	35	30	25		120
055B/42	42	30	25	3000 5000 6000	127
055B/40	40	30	25		125
055B/60	60	30	25		145
055B/80	80	30	25		165
055B/100	100	30	25	6000	185
055B/120	120	30	25		205

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50

mm lub 0,75 mm 055B / A1 /

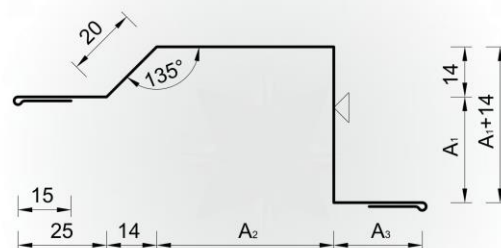
A2 / A3



OBRÓBKŁ 056 B - MASKOWNICA OTWORU OKIENNEGO
- SŁUPEK ZEWNĘTRZNY

symbol	A1	A2	A3	L	rozw.
056B/22	22	50	25	3000 5000 6000	186
056B/30	30	50	25		194
056B/35	35	50	25		199
056B/42	42	50	25		206
056B/40	40	50	25		204
056B/60	60	50	25		224
056B/80	80	50	25		244
056B/100	100	50	25		264
056B/120	120	50	25		284

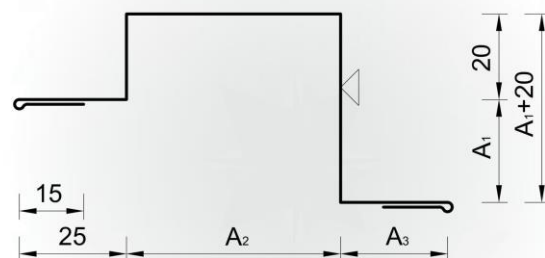
opróbkŁ typowa z blachy gr. 0,50 mm
opróbkŁ nietykowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm
056B / A1 / A2 / A3



OBRÓBKŁ 057 B - MASKOWNICA OTWORU OKIENNEGO
- SŁUPEK ZEWNĘTRZNY

symbol	A1	A2	A3	L	rozw.
057B/22	22	50	25	3000 5000 6000	192
057B/30	30	50	25		200
057B/35	35	50	25		205
057B/42	42	50	25		212
057B/40	40	50	25		210
057B/60	60	50	25		230
057B/80	80	50	25		250
057B/100	100	50	25		270
057B/120	120	50	25		290

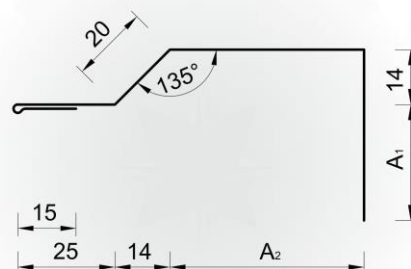
opróbkŁ typowa z blachy gr. 0,50 mm
opróbkŁ nietykowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm
057B / A1 = / A2 = / A3 =



OBRÓBKŁ 058 B - MASKOWNICA OTWORU OKIENNEGO
- SŁUPEK WEWNĘTRZNY

symbol	A1	A2	L	rozw.
058B/40	40	50	3000 5000 6000	164
058B/60	60	50		184
058B/80	80	50		204
058B/100	100	50		224
058B/120	120	50		244

opróbkŁ typowa z blachy gr. 0,50 mm
opróbkŁ nietykowa z blachy gr. 0,50 mm



OBRÓBKA 059 B - MASKOWNICA OTWORU OKIENNEGO
- OBRÓBKA WEWNĘTRZNA

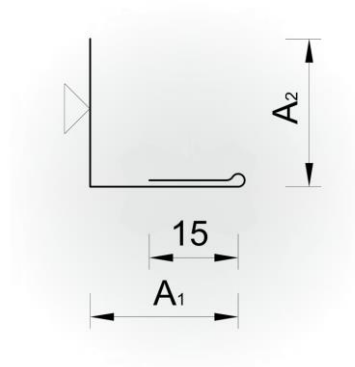
symbol	A1	A2	L	rozw.
059B/25	25	25	3000	65
059B/30	30	25		70
059B/40	40	25		80

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50

mm lub 0,75 mm 059B / A1 / A2

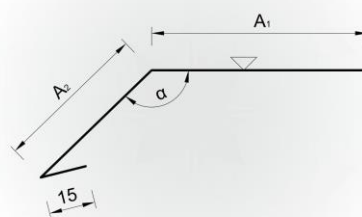
.....



OBRÓBKA 061 - OBRÓBKA COKOŁU

symbol	A1	A2	α°	L	rozw.
061	100	50	135	3000 5000 6000	165

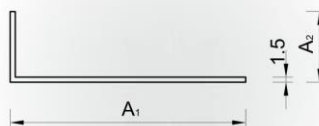
obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm
 061 / A / B / α



OBRÓBKA 075 - LISTWA STARTOWA (UKŁAD POZIOMY)

symbol	A1	A2	L	rozw.
075/40	40	21	3000	61
075/70	70	21		91

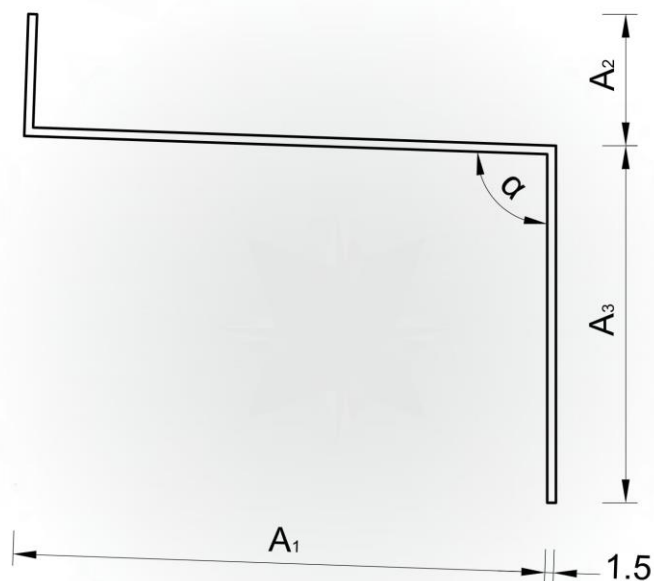
Obróbka przeznaczona do płyt typu S i CH
 obróbka typowa z blachy gr. 1,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 1,50 mm
 075 / A / B



OBRÓBKA 076 - LISTWA STARTOWA (UKŁAD POZIOMY)

symbol /gr. płyty /typ	A1	A2	A3	α°	L	rozw.
076/40/S	30	21	60	92	3000	111
076/50/S	40	21	60	92		121
076/60/S	50	21	60	92		131
076/80/S	70	21	60	92		151
076/100/S	90	21	60	92		171
076/120/S	110	21	60	92		191
076/140/S	130	21	60	92		211
076/150/S	140	21	60	92		221
076/160/S	150	21	60	92		231
076/180/S	170	21	60	92		251
076/200/S	190	21	60	92		271
076/60/SU	37	21	60	92		118
076/80/SU	57	21	60	92		138
076/100/SU	77	21	60	92		158
076/120/SU	97	21	60	92		178
076/140/SU	117	21	60	92		198
076/160/SU	137	21	60	92	218	
076/180/SU	157	21	60	92	238	
076/200/SU	177	21	60	92	258	

Obróbka z oznaczeniem S jest przeznaczona do płyt typu S i CH
 obróbka typowa z blachy gr. 1,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 1,50 mm
 076 / A / B / C / α



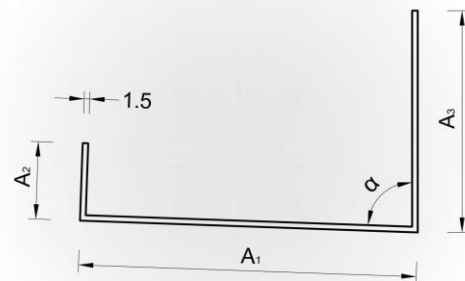
OBRÓBKA 077 - LISTWA STARTOWA (UKŁAD POZIOMY)

symbol /gr. płyty /typ	A1	A2	A3	α°	L	rozw.
077/40/S	30	21	60	88	3000	111
077/50/S	40	21	60	88		121
077/60/S	50	21	60	88		131
077/80/S	70	21	60	88		151
077/100/S	90	21	60	88		171
077/120/S	110	21	60	88		191
077/140/S	130	21	60	88		211
077/150/S	140	21	60	88		221
077/160/S	150	21	60	88		231
077/180/S	170	21	60	88		251
077/200/S	190	21	60	88		271
077/60/SU	37	21	60	88		118
077/80/SU	57	21	60	88		138
077/100/SU	77	21	60	88		158
077/120/SU	97	21	60	88		178
077/140/SU	117	21	60	88		198
077/160/SU	137	21	60	88		218
077/180/SU	157	21	60	88		238
077/200/SU	177	21	60	88		258

Obróbka z oznaczeniem S jest przeznaczona do płyt typu S i CH
 obróbka typowa z blachy gr. 1,50 mm

obróbka nietypowa z blachy gr. 1,50 mm

077 / A1 / A2 / A3 / α



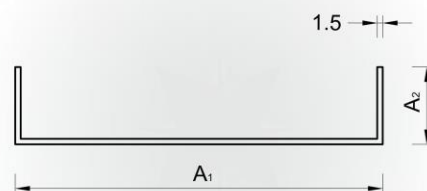
OBRÓBKA 078 - LISTWA STARTOWA (UKŁAD POZIOMY)

symbol /gr. płyty	A1	A2	L	rozw.
078/80	60	21	3000	102
078/100	80	21		122
078/120	100	21		142
078/140	120	21		162
078/150	130	21		172
078/160	140	21		182
078/180	160	21		202
078/200	180	21		222

Obróbka przeznaczona do płyt typu S i CH

obróbka typowa z blachy gr. 1,50 mm

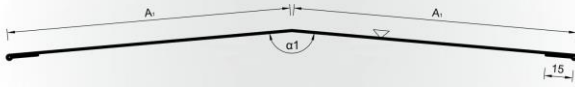
078 / A1 / A2



OBRÓBKA 101 - KALENICA GÓRNA

symbol	A1	L	rozw.	dla pochylenia
101/150/a	150	3000 5000 6000	330	$\alpha < 6^\circ$
101/180/a	180		390	$\alpha < 11^\circ$
101/200/a	200		430	$\alpha < 15^\circ$
101/250/a	250		530	$\alpha < 23^\circ$

α - kąt pochylenia dachu
 $\alpha_1 = 180 - 2\alpha$



OBRÓBKA 103 - KALENICA DOLNA

symbol	A1	L	rozw.
103/50/a	50	3000	130
103/100/a	100	5000	230
103/200/a	200	6000	430

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 lub 0,75 mm
 103 / A1 / a

α - kąt pochylenia dachu

$\alpha_1 = 180 - 2\alpha$



OBRÓBKA 104 - WIATROWNICA DACHU JEDNOSPADOWEGO BEZ OKAPU

symbol/ gr. płyty/a	D	A1	A2	L	rozw.
104/40/a	40	90+x	150	3000	351+x
104/60/a	60	110+x	150		371+x
104/80/a	80	130+x	150		391+x
104/90/a	90	140+x	150		401+x
104/100/a	100	150+x	150		411+x
104/120/a	120	170+x	150		431+x
104/140/a	140	190+x	150		451+x
104/150/a	150	200+x	150		461+x
104/160/a	160	210+x	150		471+x
104/180/a	180	230+x	150		491+x
104/200/a	200	250+x	150	511+x	

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 lub 0,75 mm

104 / A1 / A2 / a

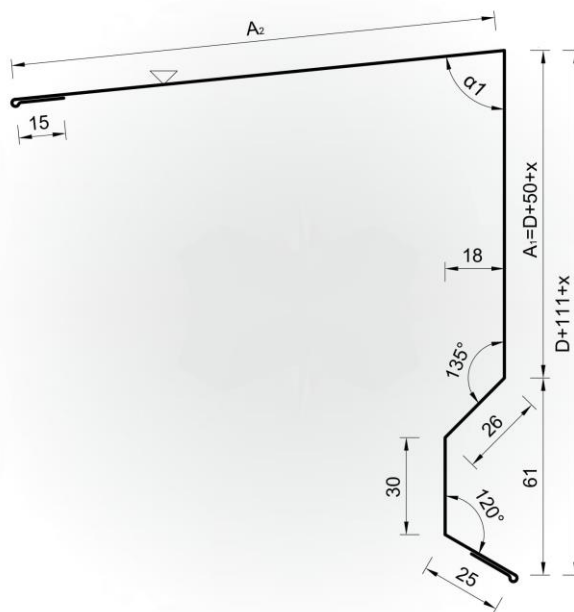
A2 - grubość rdzenia

płyty - kąt pochYLENIA

dachu

x - dodatek zależny od kąta α

$\alpha_1 = 90 - \alpha$



OBRÓBKA 105 - WIATROWNICA SZCZYTOWA DACHU BEZ OKAPU

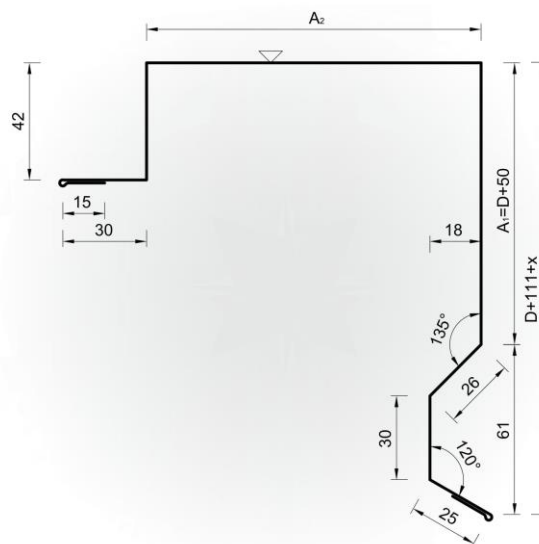
symbol/ gr. płyty	D	A1	A2	L	rozw.
105/40	40	90	120	3000	393
105/60	60	110	120		413
105/80	80	130	120		433
105/90	90	140	120		443
105/100	100	150	120		453
105/120	120	170	120		473
105/140	140	190	120		493
105/150	150	200	120		503
105/160	160	210	120		513
105/180	180	230	120		533
105/200	200	250	120	553	

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 lub 0,75 mm

105 / A1 / A2

D - grubość rdzenia płyty



OBRÓBKA 106 - WIATROWNICA DACHU JEDNOSPADOWEGO Z OKAPEM

symbol/ gr. płyty/a	D	A1	A2	L	rozw.
106/40/a	40	113+x	150	3000 5000 6000	363+x
106/60/a	60	133+x	150		383+x
106/80/a	80	153+x	150		403+x
106/90/a	90	163+x	150		413+x
106/100/a	100	173+x	150		423+x
106/120/a	120	193+x	150		443+x
106/140/a	140	213+x	150		463+x
106/150/a	150	223+x	150		473+x
106/160/a	160	233+x	150		483+x
106/180/a	180	253+x	150		503+x
106/200/a	200	273+x	150		523+x

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

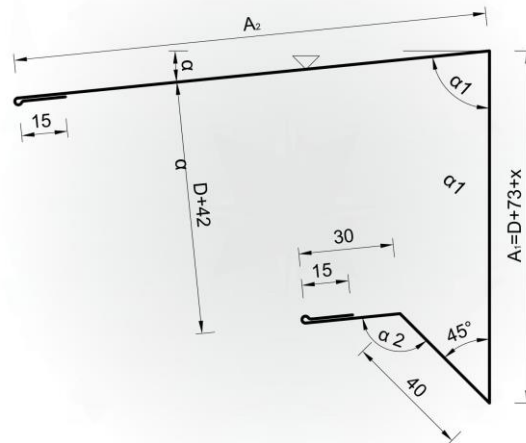
obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 lub 0,75 mm

106 / D / a

α - kąt pochylenia dachu

x - dodatek zależny od kąta α

$\alpha_1 = 90 - \alpha$, $\alpha_2 = 135 - \alpha$



OBRÓBKA 107 - WIATROWNICA SZCZYTOWA DACHU Z OKAPEM

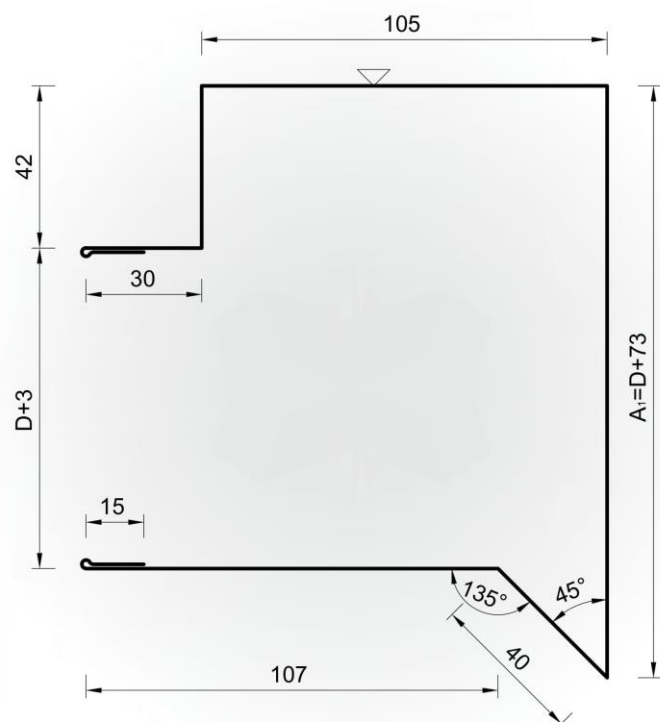
symbol/ gr. płyty	D	A	L	rozw.
107/40	40	113	3000 5000 6000	467
107/60	60	133		487
107/80	80	153		507
107/90	90	163		517
107/100	100	173		527
107/120	120	193		547
107/140	140	213		567
107/150	150	223		577
107/160	160	233		587
107/180	180	253		607
107/200	200	273		627

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 lub 0,75 mm

107 / A

D - grubość rdzenia płyty



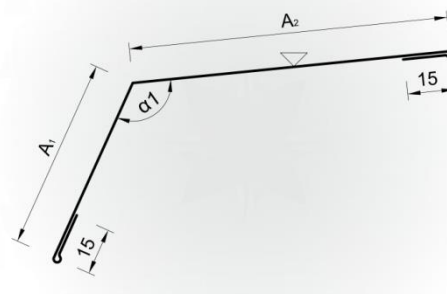
OBRÓBKA 109 - MASKOWNICA DACHOWA

symbol	A	B	L	rozw.
109/60/a	60	100	3000	190
109/80/a	80	100	5000	210
			6000	

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm
 109 / A / B / a

a - kąt pochylenia dachu

$$\alpha_1 = 105 + a$$



OBRÓBKA 110 - OKAP RYNNOWY

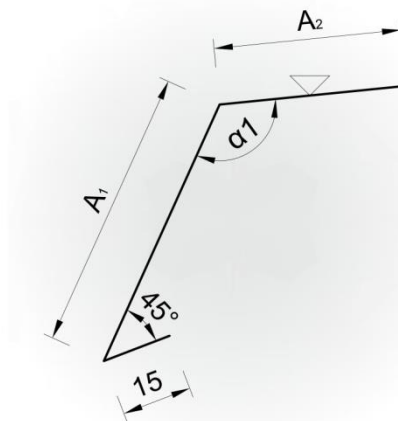
symbol	A	B	L	rozw.
110/40/a	40	40	3000	95
110/60/a	60	40	3000	115
			5000	135
110/80/a	80	40	6000	

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
 obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm
 110 / A / B / a

a - kąt pochylenia dachu

$$\alpha_1 = 105 + a$$

Zalecana długość odcinka B wynosi 120 mm dla okapu z obróbką 150



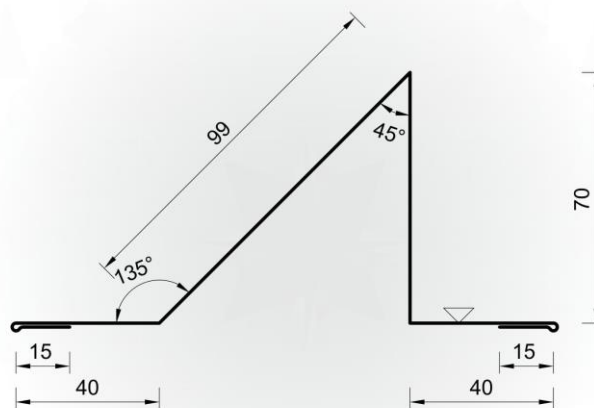
OBRÓBKA 111 - PŁOTEK ŚNIEGOWY

symbol	L	rozw.
111/050	2500	279

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

symbol	L	rozw.
111/075	2500	279

obróbka typowa z blachy gr. 0,75 mm
 RAL 7016, 7035, 8017, 9002, 9010, 9006



OBRÓBKA 114 - MASKOWNICA POŁĄCZOWA
(POŁĄCZENIE Z PŁYTA WARSTWOWĄ ŚCIENNA)

symbol	A	B	L	rozw.
114/100/α	150	100	3000 5000 6000	280
114/150/α	150	150		330
114/200/α	150	200		380
114/250/α	150	250		430
114/300/α	150	300		480

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

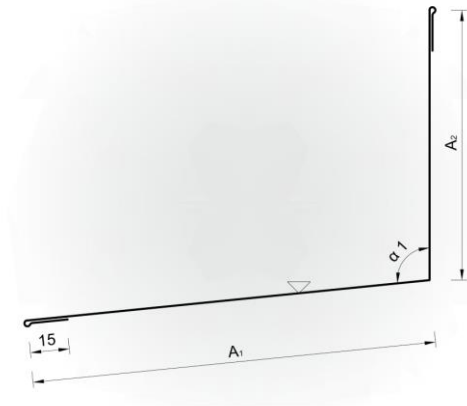
obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 lub 0,75 mm

114 / A / B / α

α - kąt pochylenia dachu

α1 = 90 + α

α = 0 - dla obróbki ułożonej wzdłuż spadku



OBRÓBKA 115 - MASKOWNICA POŁĄCZOWA
(POŁĄCZENIE Z MUREM)

symbol	A	B	L	rozw.
115/100/α	150	100	3000 5000 6000	275
115/150/α	150	150		325
115/200/α	150	200		375
115/250/α	150	250		425
115/300/α	150	300		475

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

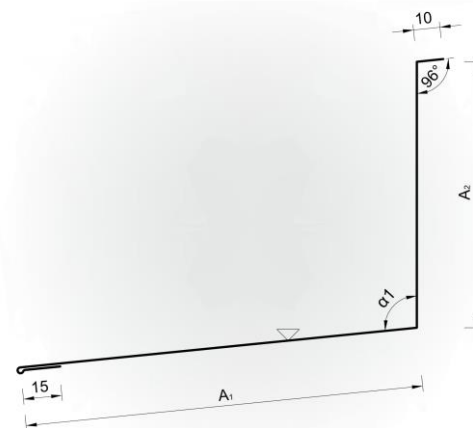
obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 lub 0,75 mm

115 / A / B / α

α - kąt pochylenia dachu

α1 = 90 + α

α = 0 - dla obróbki ułożonej wzdłuż spadku



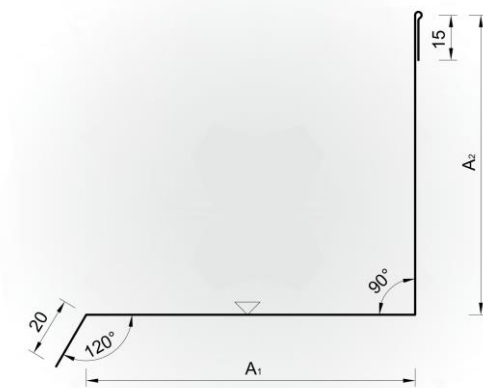
OBRÓBKA 116 - MASKOWNICA POŁĄCZOWA
(POŁĄCZENIE Z PŁYTA WARSTWOWĄ ŚCIENNA)

symbol	A	B	L	rozw.
116/100/α	110	100	3000 5000 6000	245
116/150/α	110	150		295
116/200/α	110	200		345
116/250/α	110	250		395
116/300/α	110	300		445

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm

obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 lub 0,75 mm

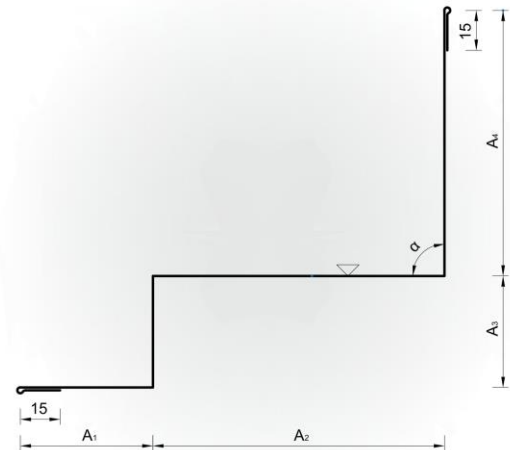
116 / A / B



OBRÓBKA 117B - MASKOWNICA POŁĄCZOWA
(POŁĄCZENIE Z PŁYTĄ WARSTWOWĄ ŚCIENNA)

symbol	A	B	C	D	α°	L	rozw.
117B/100	50	110	42	100	90	3000	332
117B/150	50	110	42	150	90		382
117B/200	50	110	42	200	90	5000	432
117B/250	50	110	42	250	90	6000	482
117B/300	50	110	42	300	90		532

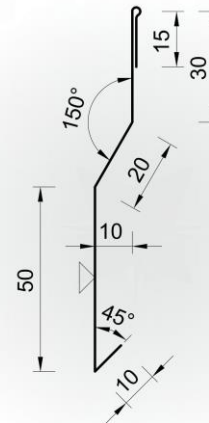
obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm
obróbka nietypowa z blachy gr. 0,50 mm lub 0,75 mm
117B / A / B / C / D / α



OBRÓBKA 118 - OKAPNIK DO PŁYTY WARSTWOWEJ

symbol	L	rozw.
118	3000	125

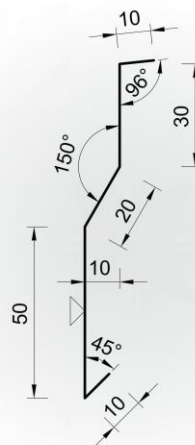
obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm



OBRÓBKA 119 - OKAPNIK DO MURU

symbol	L	rozw.
119	3000	120

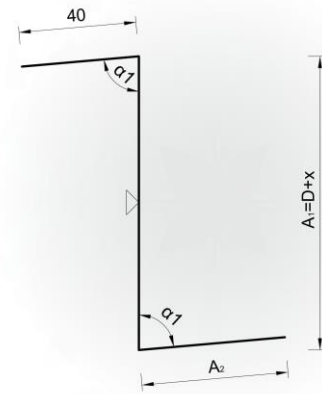
obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm



OBRÓBKA 121 - LISTWA MASKOWNICY POŁĄCZOWEJ 114 LUB 115
UŁOŻONEJ WZDŁUŻ SPADKU DACHU

symbol	L	rozw.
121	3000 5000 6000	150

obróbka typowa z blachy gr. 0,50 mm



OBRÓBKA 130 - ZETOWNIK RYNNOWY

symbol/ gr. płyty/a	D	C	L	rozw.
130/40/a *	40	50	3000 5000 6000	130+x
130/60/a *	60	50		150+x
130/80/a *	80	50		170+x
130/90/a *	90	50		180+x
130/100/a	100	50		190+x
130/120/a	120	50		210+x
130/140/a	140	50		230+x
130/150/a	150	50		240+x
130/160/a	160	50		250+x
130/180/a	180	50		270+x
130/200/a	200	50	290+x	

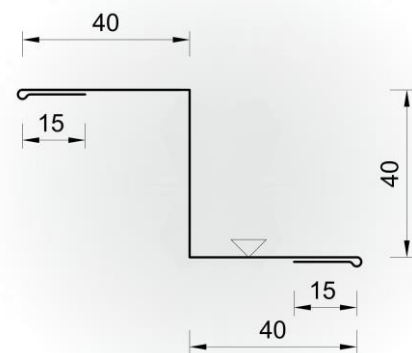
obróbka typowa z blachy gr. 1,50 mm, nielakierowana
obróbka nietypowa z blachy lakierowanej (RAL 9010) gr. 1,50 mm
130 / A / C / a

α - kąt pochylenia dachu, $\alpha_1 = 90 - \alpha$

D - grubość rdzenia płyty, x - dodatek zależny od kąta α

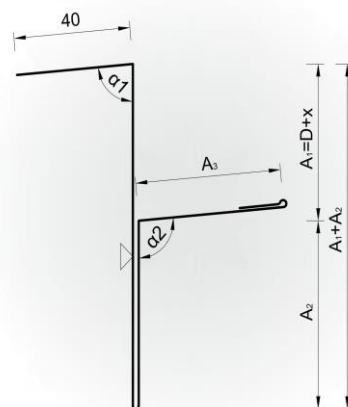
Przy pochyleniu dachu $> 10^\circ$, w zależności od grubości płyty, należy wydłużyć odcinek C

* - niezalecane dla płyt o grubości D=40-90 mm



OBRÓBKA 131 - ZETOWNIK RYNNOWY PRZEDŁUŻONY

symbol/ gr. płyty/a	D	B	C	L	rozw.
131/40/a	40	70	50	3000 5000 6000	285+x
131/60/a	60	50	50		265+x
131/80/a	80	30	50		245+x
131/90/a	90	30	50		255+x
131/100/a	100	30	50		265+x
131/120/a	120	30	50		285+x
131/140/a	140	30	50		305+x
131/150/a	150	30	50		315+x
131/160/a	160	30	50		325+x
131/180/a	180	30	50		345+x
131/200/a	200	30	50		365+x



obróbka typowa z blachy gr. 0,75 mm
(RAL 7016, 7035, 8017, 9002, 9010, 9006)

obróbka nietypowa z blachy gr. 0,75 mm
(RAL 7035, 8017, 9002, 9010, 9006)

131 / A / B / C / a

α - kąt pochylenia dachu, $\alpha_1 = 90 - \alpha$, $\alpha_2 = 90 + \alpha$

D - grubość rdzenia płyty, x - dodatek zależny od kąta α

Przy pochyleniu dachu $>10^\circ$, w zależności od grubości płyty, należy wydłużyć odcinek C

OBRÓBKA 150 - CEOWNIK RYNNOWY

symbol/ gr. płyty/a	D	C	L	rozw.
150/40/a	40	50	3000 5000 6000	130+x
150/60/a	60	50		150+x
150/80/a	80	50		170+x
150/90/a	90	50		180+x
150/100/a	100	50		190+x
150/120/a	120	50		210+x
150/140/a	140	50		230+x
150/150/a	150	50		240+x
150/160/a	160	50		250+x
150/180/a	180	50		270+x
150/200/a	200	50		290+x

obróbka typowa z blachy gr. 1,50 mm, nielakierowana

obróbka nietypowa z blachy lakierowanej

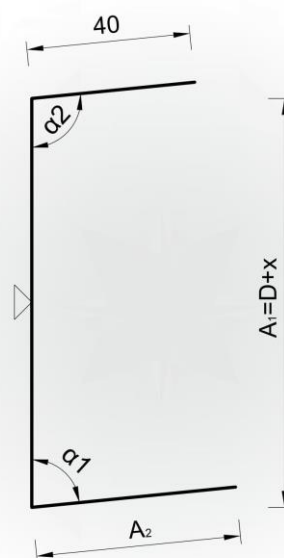
(RAL 9010) gr. 1,50 mm

150 / A / B / C / a

α - kąt pochylenia dachu, $\alpha_1 = 90 - \alpha$, $\alpha_2 = 90 + \alpha$

D - grubość rdzenia płyty, x - dodatek zależny od kąta α

Przy pochyleniu dachu $>10^\circ$, w zależności od grubości płyty, należy wydłużyć



ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY

Dzięki zaawansowanym technologiom i doświadczeniu naszego zespołu gwarantujemy trwałość, solidność i precyzję wykonania. Nasze usługi obejmują gięcie blachy na pokrycia dachowe, rynny, obróbki kominowe oraz inne elementy, dostosowane do specyfiki każdego dachu.

Niezależnie od typu budynku, nasza firma oferuje innowacyjne rozwiązania, które nie tylko zabezpieczą dach przed warunkami atmosferycznymi, ale także nadadzą mu estetyczny wygląd. Wybierając naszą firmę, decydujesz się na solidność, fachowość i funkcjonalność, które sprawią, że Twój dach będzie nie tylko niezawodny, ale także estetyczny przez wiele lat.

Kontakt



+48 513 34 44 54



Paweł Łabędzki i Daria Łabędzka

NIP 784-248-15-58

ul. Marii Konopnickiej 14/21

62-00 Gniezno



biuro@dar-stal.pl